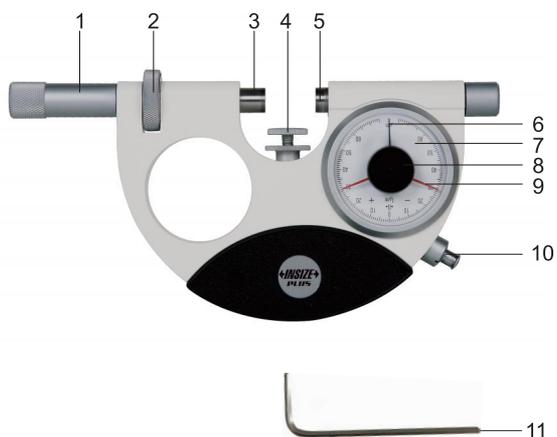


| 型號 | 測定範圍 | 表頭 | | |
|-----------|-----------|---------|-----|------|
| | | 測定範圍 | 解析度 | 精度 |
| 3335-25 | 0-25mm | ±0.07mm | 1μm | ±1μm |
| 3335-252 | 0-25mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |
| 3335-50 | 25-50mm | ±0.07mm | 1μm | ±1μm |
| 3335-502 | 25-50mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |
| 3335-75 | 50-75mm | ±0.07mm | 1μm | ±1μm |
| 3335-752 | 50-75mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |
| 3335-100 | 75-100mm | ±0.07mm | 1μm | ±1μm |
| 3335-1002 | 75-100mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |
| 3335-125 | 100-125mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |
| 3335-150 | 125-150mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |
| 3335-175 | 150-175mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |
| 3335-200 | 175-200mm | ±0.14mm | 2μm | ±2μm |



- 1-鎖緊套管
- 2-調節螺母
- 3-測微螺桿
- 4-工作臺
- 5-活動測頭
- 6-指針
- 7-錶盤
- 8-公差指示器調節旋鈕
- 9-公差指示器
- 10-按鈕
- 11-鎖緊扳手

1. 本產品用於大批量工件的Go/No-Go快速判斷。

2. 防塵/防水等級: IP54。

3. 測量前根據被測工件標稱尺寸選擇合適的量塊對卡規進行校對:

---用清潔的軟布擦乾淨卡規及量塊測量面

---擰松鎖緊套管，將量塊放在兩測量面之間，旋轉調節螺母，當兩測量面與量塊的兩端輕輕接觸後，繼續轉動調節螺母至表頭指針指向零位，緊固鎖緊套管。輕微晃動量塊使量塊與兩測量面完全接觸。若指針沒有變動，可直接測量;如有微小偏差，轉動調零螺母使指針指向零位，並鎖緊鎖緊螺釘 (圖1)

---應定期檢查，確保零位準確



圖1

4. 設定公差值:

轉動公差指示器調節旋鈕直到上公差指示器指針指到所需公差位置，再反向轉動調節旋鈕使下公差指示器指針指向所需公差位置。

5. 測量:

---檢測批量工件時可使用工作臺限位。擰松鎖緊螺母，根據被測工件轉動工作臺面至合適的位置，再轉動鎖緊螺母鎖緊工作臺 (圖2)

---按下按鈕，將被測工件放在工作臺上，鬆開按鈕，輕微晃動被測工件，使工件與卡規兩測量面完全接觸

---通過表頭讀取測量結果

---讀數完成後，按下按鈕取下被測工件



圖2

6. 使用完後對測微螺桿和活動測頭進行上油保護。